

Утверждаю:

" _____ " _____ 20 ____ г.

Технологическая карта сварки

Вид (способ) сварки:	Основной материал (марка):
Наименование НД (шифр):	Типоразмер, мм
	диаметр:
Тип шва:	толщина:
Тип соединения (по НД):	
Положение при сварке:	Способ сборки:
Вид соединения:	Требования к прихватке:
Присадочные материалы:	Сварочное оборудование:
(марка, стандарт, ТУ):	

Эскиз сварного соединения

Конструкция соединения	Конструктивные элементы шва	Порядок сварки

Технологические параметры сварки

Номер валика (шва)	Вид (способ) сварки	Диаметр электрода или проволоки, мм	Род и полярность тока	Сила тока, А	Напряжение, В	Скорость подачи проволоки, м/ч	Скорость сварки, м/ч	Расход защитного газа, л/мин

Защита обратной стороны шва:

Вылет электрода, мм

Ширина валика шва, мм:

Расстояние от сопла горелки до изделия, мм:

Толщина валика шва, мм:

Длина дуги, мм:

Дополнительные технологические требования по сварке:

Требования к контролю сварных соединений

Метод контроля	Наименование (шифр) документа по контролю	Объем контроля (% , количество образцов)

Разработал: _____ / _____ /
(подпись) (фамилия, инициалы)